FICHA TÉCNICA DE *ESMALTE M-90/11-M MATE ATOMIZADO*

Impresa el: 14/04/2009

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	*12102507*
Nombre del Producto	*ESMALTE M-90/11-M MATE ATOMIZADO*
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO SATINADO DE COLOR BLANCO.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES BLANCOS Y TRANSPARENTES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Si se quiere adicionar colorantes, ha de tenerse en cuenta, que se trata de un esmalte que contiene oxido de cinc y puede alterar algunos colores. Su aplicación se puede realizar a baño ó a pistola. Se puede esmaltar tanto sobre pastas blancas calcáreas o feldespáticas, como sobre barros rojos o blancos de alfarería. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (950-1020º C).

Empresa

PRODESCO S.L..	**Telf**	*961545588*
Avda. Aviación 44	**Fax**	*961533025*
46940 Manises	**email**	*admon@prodesco.es*
Valencia - España	**Web**	*http://www.prodescoweb.com*

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li_2O		**ZnO**	*[20-40]*	**Cr_2O_3**		**CaF_2**	
Na_2O	*[1-5]*	**MnO**		**B_2O_3**	*[1-5]*	**Bi_2O_3**	
K_2O	*[0-0,5]*	**CdO**		**V_2O_5**		**P_2O_5**	
MgO		**CoO**		**MnO_2**		**BeO**	
CaO	*[1-5]*	**NiO**		**SiO_2**	*[20-40]*	**CeO_2**	
SrO		**Al_2O_3**	*[5-10]*	**TiO_2**		**CuO**	
BaO		**Fe_2O_3**		**ZrO_2**	*[1-5]*	**Pr_2O_3**	
PbO	*[10-20]*	**Sb_2O_3**		**SnO_2**			

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	*Polvo atomizado de color blanco.*	**Índice Acidez**	*1,05*
Estado	*Sólido.*	**Tensión Superficial**	*341,27din/cm*
Color(cocido)	*Opaco satinado de color blanco.*		
Olor	-		

4. COLORIMETRIA

***L=** *n.d* ***A=** *n.d* ***B=** *n.d*

* Por Minolta ChromaControl (S)
D-65 A 10º G: O-O

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$54,5\,10^{-7}\,C^{-1}$	**Tª Transformación**	*518ºC*
(50-300)	$55,72\,10^{-7}\,C^{-1}$	**Tª Reblandecimiento**	*748ºC*
(300-500)	$66,52\,10^{-7}\,C^{-1}$	**Pto. Fusión**	*> 950ºC*
(500-600)	$190,26\,10^{-7}\,C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

.

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	**>10µ**	*63,55%*	**Refracción**	*1,680*
	>25µ	*30,99%*	**Absorción**	
	>40µ	*7,30%*		
	>70µ	*2,62%*		
	>120µ	*0,53%*		
	d(0,5)	*15,029µ*		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

No aconsejado para la decoración de objetos culinarios, solo apto para piezas de decoración. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (> 5h) y realizando un mantenimiento de la temperatura final. Para poder certificar su uso para objetos culinarios, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo (84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006), que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.
*** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.*

Notas: **n.a** (no aplicable), **n.d** (no se dispone de información), **p.n** (pruebas negativas)

FECHA CREACION: 20/05/2003 FECHA REVISION: 14/04/2009 (Rev. 2)